

Nos déchets ont de la ressource !

# L'affaire est dans le sac !

## Des sacs multiflux "made in" Moselle-Est



### Cérémonie d'inauguration officielle de l'unité de confection de sacs multiflux

De gauche à droite : Jean SCHULER, Conseiller Général de Moselle - Marie-Christine ROCHE, Adjointe au Maire de Forbach - Charles STIRNWEISS, Président du Sydème - Bernard TREUVELO, Caisse d'Épargne de Lorraine, Michel HEUZÉ, Sous-préfet de Forbach, Michel OBIEGALA, Vice-Président du Conseil Régional de Lorraine, Laurent KALINOWSKI, Député de la Moselle, Carmen HARTER-HOUSELLE, Conseillère Régionale de Lorraine et Jean-Bernard MARTIN, Maire de Cocheren.

Après les discours officiels, les invités ont pu découvrir le processus de fabrication des sacs multiflux. La visite du site a permis de mettre en lumière tous les secrets de fabrication des sacs multiflux : de la phase d'extrusion du plastique, en passant par l'enroulement des bobines, l'impression des consignes de tri sur les sacs, leur façonnage et le stockage des rouleaux de sacs.

L'ensemble des convives a ensuite été invité à signer la première bobine de sacs plastique produite sur le site et récupérer un rouleau de sac orange confectionné de A à Z à l'unité de confection de sacs multiflux.

**La prochaine étape consistera à mettre en place le projet de régénération des sacs orange et d'utiliser ces granulés recyclés pour fabriquer à nouveau des sacs orange.**

## Zoom sur la fabrication des sacs multiflux



**1 et 2.** Aspiration progressive des granulés nécessaires à la fabrication du plastique des sacs multiflux à partir des 4 silos situés à l'extérieur du bâtiment : des granulés vierges de polyéthylène (couleur neutre), du carbonate de calcium (couleur grisâtre) et des granulés de couleur (orange, vert ou bleu).



**3.** Mélange et fonte des granulés à la base de l'extrudeuse à près de 210°C pour former un tube gonflé à l'air froid sur 16 m de hauteur. Composition de la gaine plastique : 3 couches dont seule celle du milieu est colorée. Son élévation va lui permettre de refroidir progressivement, de se stabiliser et de se solidifier.



**4.** Descente de la gaine refroidie repliée jusqu'à l'enrouleuse qui permettra de stocker le plastique de la gaine en bobine. Cette gaine servira ensuite à la confection des sacs multiflux.



**5.** Installation de la bobine dans la façonneuse qui permettra d'imprimer les consignes de tri, de prédécouper les sacs, de façonner leurs anses, puis de confectionner les rouleaux avant de les lier par un bandeau de papier kraft. Stockage des rouleaux dans des caisses-palettes par couleur.



**6.** Régénération des chutes de plastique produites dans le processus de façonnage lors du découpage des anses et des éventuels rebuts des sacs en granulés de couleur. Aspiration des chutes de plastique des sacs vers l'installation de régénération, broyage, fonte et découpage en granulés. Intégration de ces granulés régénérés déjà colorés dans le processus de fabrication des sacs multiflux.



### INFORMATIONS TECHNIQUES :

- Taille de l'usine : 3 200 m<sup>2</sup>
- Montant d'investissement global (bâtiments + équipements) : 7,2 millions d'euros
- Nombre de sacs produits : 60 000 000 sacs/an (4 couleurs confondues : vert, orange, bleu foncé, et bleu clair).
- Emplois créés : 20 emplois au total à terme.
- Production : 240 rouleaux de sacs/heure par façonneuse

Contactez-nous  
au :

**N° Vert 0800 600 057**

Appel gratuit depuis un poste fixe

Plus d'infos sur : [www.sydeme.fr](http://www.sydeme.fr)

Avec le soutien de :



ECO  
EMBALLAGES

ADEME

