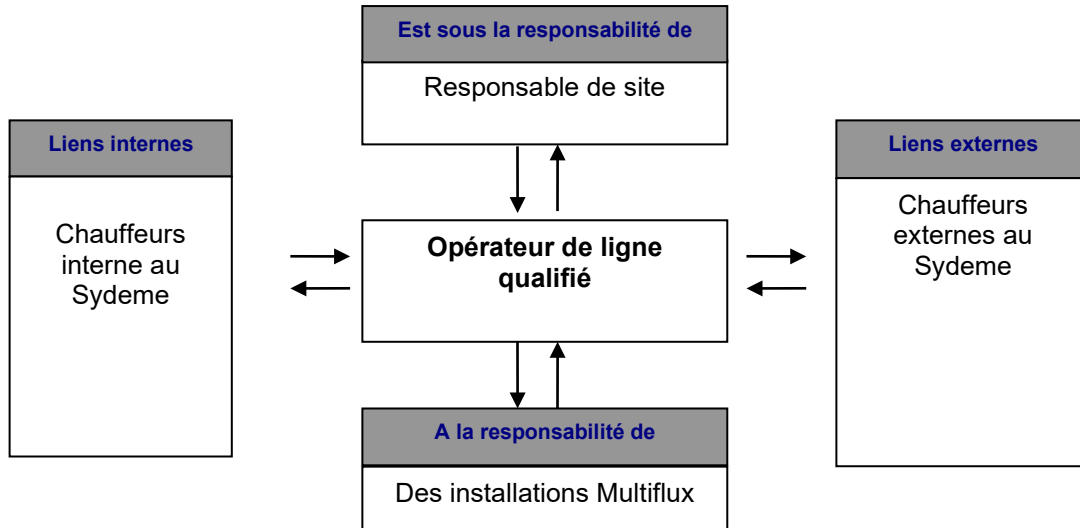




**FICHE DE POSTE**

**OPERATEUR QUALIFIE DE LIGNE AUTOMATISE**

**I POSITIONNEMENT HIERARCHIQUE**



**II RAISON D'ETRE DE LA FONCTION ou MISSION PRINCIPALE**

- Organise et contrôle

Les clients de la fonction	Les attendus
Les chauffeurs qui déposent le produit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Assurer la fluidité dans des réceptions dans l'installation Multiflux</li> <li>• Vérifier la qualité du produit réceptionné, retirer les indispensables</li> <li>• Effectuer la rédaction des fiches de non-conformité.</li> <li>• Respect du cahier des charges via des contrôles qualité réguliers.</li> </ul>
Les chauffeurs qui récupèrent le produit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prévoir le temps de remplissage des semi-remorques /containers</li> <li>• Transmettre un planning au service SPL</li> <li>• Veillez à la conformité des produits sortants selon le cahier des charges des exutoires correspondants</li> </ul>



## FICHE DE POSTE

# OPERATEUR QUALIFIE DE LIGNE AUTOMATISE

### III ACTIVITES A REALISER

#### RESPONSABILITES & ACTIVITES CLES

##### Exécution

- Gérer et optimiser le fonctionnement de la ligne de tri multiflux ;
- Assurer le nettoyage et la maintenance courante des installations et du matériel.
- Gérer et planifier le temps de remplissage des containers de sacs verts/fines
- Utilisation et entretien des engins (Terberg, nacelle, remorque agricole, manitou, ...)
- Compléter les différentes feuilles de suivi et en être garant
- Nettoyage de son poste de travail, de l'exploitation Multiflux, des abords extérieurs
- Vérifier le bon fonctionnement de l'installation
- Débarrasser si nécessaire
- Assurer la continuité du tri Multiflux sur les différentes lignes
- Utiliser l'outil de travail et/ou l'équipement de manière appropriée
- Vérifier le bon fonctionnement des matériels, contrôler les niveaux, s'assurer du bon état des équipements qui lui sont confiés, procéder le cas échéant à leur nettoyage
- Rendre compte à sa hiérarchie et signaler tout type d'anomalie ou d'incident
- Organiser les moyens nécessaires à l'exécution du travail en équipe
- Contrôler le travail effectué dans le cadre de consignes d'exploitation précises et détaillées
- Retendre les courroies des trappes
- Resserrer les accouplements
- Préparation des travaux pour les agents d'entretien
- Soudure des doubles spirales
- Intervention curative lors de panne (casse de spirale, changement de motoréducteur, plaques noires isolées, ...)
- Changement, remplacement de trappes de tri et/ou de plaques noires d'usures sur trappe
- Mise en place ponctuelle de plaques noires
- Vision globale consistant à toujours pouvoir améliorer le quotidien
- Liaison avec la hiérarchie directe (en cas d'absence du responsable de site)

##### Sécurité

- Veillez au respect des règles d'exploitation et des consignes de sécurité afin d'éviter tout accident :
- Utiliser les moyens de manutention adaptés et appliquer les fondamentaux en matière de conduite d'engins
- Adapter les meilleures postures possibles
- Respecter les règles de gerbage
- Respecter les règles en matière de consignation des équipements électriques.
- Porter les équipements de protection individuelle (EPI) mis à disposition (tenue de travail, chaussures de sécurités, bouchons d'oreilles...)
- Porter les PTI (Protection du Travailleur Isolé) dès l'instant que les conditions de travail le demande (obligatoire à partir du moment où une personne se retrouve seul)
- Veiller au bon état des équipements de sécurité et signaler à sa hiérarchie toutes anomalies constatées.
- Visa pour une sortie exceptionnelle en cas d'absence du supérieur hiérarchique.

##### Qualité

- Effectuer, selon la périodicité demandée, des contrôles qualités de conformité et mettre en place les actions nécessaires en cas de non-conformité



## FICHE DE POSTE

# OPERATEUR QUALIFIE DE LIGNE AUTOMATISE

### Contraintes :

- Relatives à la manutention et aux variations de température dans le hall de production
- Le bruit, l'odeur du produit, les déboussages.

### Modalités d'assistance et contrôle du responsable hiérarchique :

- Contrôle du respect des consignes
- Contrôle via les données de production.

### Moyens mis à la disposition du titulaire :

- Les Equipements de Protection Individuel (tenue de travail, chaussures de sécurité, etc...)
- Les Protections du Travailleur Isolé (PTI)
- Appareils de manutention (pont roulant, chariot élévateur, transpalette et gerbeur)

### Les horaires de travaux

L'opérateur de ligne automatisé dispose de trois postes de travail :

- Poste de matin : 5h-12h30
- Poste de jour : 9h30-17h
- Poste de midi : 14h30-22h

Le poste de jour et/ou midi peut être modulable en fonction de la demande et contraintes d'exploitation  
ex : 9h-16h30, 16h30-0h00.

## IV PROFIL REQUIS

<b>QUALIFICATIONS</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Habilitation électrique BR ou BE</li><li>• CACES CAUSPR catégorie 1 et 2</li><li>• CACES 1, 3 ou 5 (chariot élévateur)</li><li>• CACES F</li></ul>
<b>QUALITES</b>	Consciencieux, respect du matériel, prise d'initiative, autonomie, esprit d'équipe
<b>HABILITATION</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Habilitation électrique BR ou BE</li><li>• CACES CAUSPR catégorie 1 et 2</li><li>• CACES 1, 3 ou 5 (chariot élévateur)</li><li>• CACES F</li></ul>

## V VALIDATION

<b>Mise à jour :</b>	
<b>Nom du titulaire, date et visa</b>	<b>Validation de la Direction</b>

**NB :** Le visa ci-dessus atteste que la personne titulaire de la fonction :

- a bien pris connaissance de sa fiche de fonction
- s'engage à respecter la confidentialité de toutes les informations qui pourraient être portées à sa connaissance au sein de l'entreprise
- a une obligation d'information et de formation au sein de l'entreprise



**FICHE DE POSTE**

**OPERATEUR QUALIFIE DE  
LIGNE AUTOMATISE**

- a bien pris connaissance que la fiche de fonction permet et contribue à la définition d'objectifs annuels qui feront l'objet d'une évaluation annuelle avec son responsable hiérarchique